

DuPont™ Cyrel® DFR

Plaque numérique dure



DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

La plaque DuPont™ Cyrel® DFR est une plaque dure destinée au procédé thermique de traitement des plaques. Elle est conçue pour répondre aux besoins en flexo de haute qualité avec densités d'aplats, traits et trames les meilleurs.

DuPont™ Cyrel® DFR

Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Enveloppes
- Sacs
- Carton plat
- Pré-print
- Briques de boissons

Caractéristiques Produit

- Temps d'accès réduit grâce au traitement thermique de la plaque, sans séchage
- Transfert d'encre élevé pour une reproduction tonale exceptionnelle
- Relief net et précis
- Robustesse de la plaque et impression nette lors de tirages longs et ininterrompus
- Uniformité exceptionnelle de l'épaisseur. Pas de gonflement de la plaque durant la gravure
- Calage plus rapide sur presse, couleur atteinte plus vite
- Haute résistance à l'ozone et à la lumière blanche d'où une excellente tenue au stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® DFR offrent une excellente compatibilité avec les encres solvants, à l'eau ainsi qu'avec les encres UV.

Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST permet la production, en moins d'une heure, de clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans gravure solvant. Le système Cyrel® ECLF est disponible en complément du processeur thermique Cyrel® FAST pour l'exposition et la finition aux UV des plaques.

Mode d'emploi

La plaque DuPont™ Cyrel® DFR est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto



Téléchargez la dernière version



DuPont™ Cyrel® DFR

Plaque numérique dure

de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DFR, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DFR est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit, elle aussi, être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DFR doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un film de protection de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.

Technical Data

	Cyrel® DFR 45 Épaisseur 1,14 mm/0,045 pouce	Cyrel® DFR 67 Épaisseur 1,70 mm/0,067 pouce	Cyrel® DFR 107 Épaisseur 2,72 mm/0,107 pouce
Dureté	78–80 Sh A	70–72 Sh A	64–66 Sh A
Reproduction d'image	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi	1–98% / 60 L/cm/150 lpi
Largeur de trait positif minimale	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil
Taille de point minimale	300 µm	300 µm	300 µm
Profondeur du relief	0,50 mm/0,020 pouce	0,55 mm/0,022 pouce	0,55 mm/0,022 pouce

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel® :

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France
Tél: +33 1 41 97 44 00

www.cyrel.fr